

# Keramische Feedstocks

## Produktprogramm INMAFEED-Feedstocks

	Keramisches Pulver	Farbe	Partikelgröße $d_{50}$	Theoret. Dichte	Sintertemperatur	Atmosphäre
<b>Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> - Feedstocks</b>						
<b>INMAFEED K1008</b>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , 96,0 %	weiß	1,8 - 2,2 µm	3,80 g/cm <sup>3</sup>	1.620 °C	oxidisch
<b>INMAFEED K1010</b>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , 99,7 %	weiß	1,0 - 1,5 µm	3,86 g/cm <sup>3</sup>	1.680 °C	oxidisch
<b>INMAFEED K1013</b>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , 99,8 %	elfenbein	0,5 µm	3,94 g/cm <sup>3</sup>	1.600 - 1.650 °C	oxidisch
<b>INMAFEED K1021</b>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , 99,99 %	weiß / transluzent	0,4 - 0,6 µm	3,99 g/cm <sup>3</sup>	ca. 1.800 °C bei transluzenter Anwendung	H <sub>2</sub>
<b>ZrO<sub>2</sub> - Feedstocks</b>						
<b>INMAFEED K1009</b>	ZrO <sub>2</sub> 3Y (Tosoh)	weiß	0,6 µm	6,05 g/cm <sup>3</sup>	1.400 - 1.450 °C	oxidisch
<b>INMAFEED K1012</b>	ZrO <sub>2</sub> 3Y (Tosoh)	weiß	0,6 µm	6,05 g/cm <sup>3</sup>	1.500 °C	oxidisch
<b>INMAFEED K1015</b>	ZrO <sub>2</sub> 3Y (Tosoh)	schwarz	0,4 µm	6,00 g/cm <sup>3</sup>	1.400 - 1.500 °C	oxidisch
<b>INMAFEED K1016</b>	ZrO <sub>2</sub> 3Y (DK)	schwarz	0,5 - 0,7 µm	5,90 g/cm <sup>3</sup>	1.400 °C	oxidisch

### Für alle INMAFEED-Feedstocks gilt:

Entbinderung: 2 Stufen, wässrig & thermisch\*

Verarbeitungstemperaturen: ca. 150-160°C

Werkzeugtemperatur: ca. 50-65°C

\* Die genauen Daten hängen von der jeweiligen Bauteilgröße und -gestaltung ab

# INMATEC

Heerstraßenbenden 10 · D-53359 Rheinbach, Deutschland

Telefon: + 49 - 2226 9087 - 0

Telefax: + 49 - 2226 9087 - 10

E-Mail: [info@inmatec-gmbh.com](mailto:info@inmatec-gmbh.com)

Internet: [www.inmatec-gmbh.com](http://www.inmatec-gmbh.com)

