

Technisches Datenblatt	
Produkt	Aluminiumoxid Al ₂ O ₃ mit Verarbeitungsadditiven
Keramisches Pulver	Al ₂ O ₃ , 99,5 %
Aussehen	Weiß bis gräuliches Granulat
Produktbeschreibung	Feedstock für den Pulver-Spritzguss zur Produktion von gesinterten Keramik-Bauteilen
Theoretische Dichte	3,99 g/cm ³
Schwundmass ca.	16,2 % entspricht
Aufmaßfaktor ca.	1,193
Verarbeitungs-Temperaturen	Von der Einzugszone 159°C zur Düse 162°C
Werkzeugtemperatur	55 °C - 62°C
Entbinderung	2 Stufen wässrig & thermisch Genauere Daten hängen von der jeweiligen Bauteilgröße und -gestaltung ab.
Sintertemperatur	1.680 °C in Luft
Lagerung und Haltbarkeit	Bei trockener Lagerung und Raumtemperatur kann die Verpackungseinheit bis zu sechs Monaten nach Öffnung eingesetzt werden. Nach Materialentnahme muss der Behälter wieder luftdicht verschlossen werden.
Hersteller	INMATEC Technologies GmbH Heerstrassenbenden 10 D- 53359 Rheinbach

Achtung: Bedingt durch die materialeigene Abrasivität von keramischem Pulver empfehlen wir den Einsatz von aus Hartmetall gefertigten Zylinder, Schnecke und Werkzeuginnern.