

Technisches Datenblatt	
<b>Produkt</b>	Aluminiumoxid Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> mit Verarbeitungsadditiven
<b>Keramisches Pulver</b>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , 99,8 %
<b>Aussehen</b>	Weißes bis gräuliches Granulat
<b>Produktbeschreibung</b>	Feedstock für den Pulver-Spritzguss zur Produktion von gesinterten Keramik-Bauteilen
<b>Theoretische Dichte</b>	3,94 g/cm <sup>3</sup>
<b>Schwundmass ca.</b>	16,5 %                      entspricht
<b>Aufmaßfaktor ca.</b>	1,19
<b>Verarbeitungs-Temperaturen</b>	Von der Einzugszone 150 °C zur Düse 160 °C
<b>Werkzeugtemperatur</b>	56 °C - 62 °C
<b>Entbinderung</b>	2 Stufen wässrig & thermisch Genauere Daten hängen von der jeweiligen Bauteilgröße und -gestaltung ab.
<b>Sintertemperatur</b>	1.600-1620 °C in Luft
<b>Lagerung und Haltbarkeit</b>	Bei trockener Lagerung und Raumtemperatur kann die Verpackungseinheit bis zu sechs Monaten nach Öffnung eingesetzt werden. Nach Materialentnahme muss der Behälter wieder luftdicht verschlossen werden.
<b>Hersteller</b>	<b>INMATEC Technologies GmbH</b> Heerstrassenbenden 10 D- 53359 Rheinbach

**Achtung:** Bedingt durch die materialeigene Abrasivität von keramischem Pulver empfehlen wir den Einsatz von aus Hartmetall gefertigten Zylinder, Schnecke und Werkzeuginnern.