

INMAFEED

Keramische Feedstocks – Produktprogramm

	Keramisches Pulver	Farbe	Partikelgröße d_{50}	Theoret. Dichte	Sintertemperatur	Atmosphäre
Al₂O₃ - Feedstocks						
INMAFEED K1008	Al ₂ O ₃ , 96,0 %	weiß	1,8 - 2,2 µm	3,80 g/cm ³	1.620 °C	oxidisch
INMAFEED K1010	Al ₂ O ₃ , 99,7 %	weiß	1,0 - 1,5 µm	3,92 g/cm ³	1.680 °C	oxidisch
INMAFEED K1013	Al ₂ O ₃ , 99,8 %	elfenbein	0,5 µm	3,94 g/cm ³	1.600 - 1.650 °C	oxidisch
INMAFEED K1021	Al ₂ O ₃ , 99,99 %	weiß / transluzent	0,4 - 0,6 µm	3,99 g/cm ³	ca. 1.800 °C bei transluzenter Anwendung	H ₂

ZrO₂ - Feedstocks

INMAFEED K1009	ZrO ₂ 3Y (Tosoh)	weiß	0,6 µm	6,05 g/cm ³	1.400 - 1.450 °C	oxidisch
INMAFEED K1012	ZrO ₂ 3Y (Tosoh)	weiß	0,6 µm	6,05 g/cm ³	1.500 °C	oxidisch
INMAFEED K1015	ZrO ₂ 3Y (Tosoh)	schwarz	0,5 µm	6,00 g/cm ³	1.400 - 1.500 °C	oxidisch

Für alle INMAFEED-Feedstocks gilt:*

Entbinderung: 2 Stufen, wässrig & thermisch
Verarbeitungstemperaturen: ca. 150 - 165 °C
Werkzeugtemperatur: ca. 50 - 65 °C

* Die Verarbeitungsparameter hängen von der jeweiligen Bauteilgröße und -gestaltung ab.

INMATEC

INMATEC Technologies GmbH
Heerstraßenbenden 10 · D-53359 Rheinbach
Telefon: 02226 9087 - 0
Internet: www.inmatec-gmbh.com

