

Spezialitäten

Keramische Feedstocks – Produktprogramm

Keramisches Pulver		Partikelgröße d_{50}	Spezifische Oberfläche	Erreichbare Dichte	Sinter-temperatur	Atmosphäre
Aluminiumoxid	Al_2O_3 , 99,99 %	0,16 μm	13-16 m^2/g	> 3,97 g/cm^3	1.350 °C	oxidisch
Aluminiumoxid-verstärktes Zirkonoxid	ATZ 20/80	0,026 μm	15 m^2/g	5,5 g/cm^3	1.450 °C	oxidisch
Zirkonoxid-verstärktes Aluminiumoxid	ZTA 20/80	0,12-0,18 μm	1,0-1,5 μm	3,92 g/cm^3	1.680 °C	oxidisch
Aluminiumoxid-verstärktes Zirkonoxid	ATZ 20/80	0,4 μm	7,0 m^2/g	>= 5,51 g/cm^3	1.525 °C	oxidisch
Zirkonoxid-verstärktes Aluminiumoxid	ZTA 10/90	0,35-0,55 μm	7,0-8,5 m^2/g	> 4,15 g/cm^3	1.550 °C	oxidisch

Siliziumnitrid	Si_3N_4	ca. 0,7 μm	9-13 m^2/g	3,44 g/cm^3	1.750 – 1.780 °C	Vakuum/ Schutzgas
----------------	-------------------------	-----------------------	----------------------------	-----------------------------	------------------	----------------------

Alle Pulver gibt es als Feedstocks mit allen drei Bindersystemen:

INMAFEED
INMAFLOW
INMAPOM

INMATEC

INMATEC Technologies GmbH
Heerstraßenbenden 10 · D-53359 Rheinbach
Telefon: 02226 9087 - 0
Internet: www.inmatec-gmbh.com

